

ÜRÜN SPESİFİKASYONU
BITÜM 100/150 * (770)

ÖZELLİK	BİRİM	DEĞER	SINIR	DENEY YÖNTEMİ
Penetrasyon 25 °C'ta, 100 g, 5 saniye	x 0.1 mm	100/150		TS EN 1426
Yumuşama Noktası (ring and ball method)	°C	39-47		TS EN 1427
Sertleşmeye karşı direnç (a) 163 °C'ta				TS EN 12607-1 veya TS EN 12607-2
- Kütle değişimi (Isıtmadaki kayıp)	%	0.8	En çok	TS 121 veya TS EN 12607-1 veya TS EN 12607-2
- Kalıcı penetrasyon	%	43	En az	TS EN 1426
- Sertleştirmeden sonra yumuşama noktası	°C	41	En az	TS EN 1427
Parlama Noktası	°C	230	En az	TS EN ISO 2592
Çözünürlük	wt %	99	En az	TS EN 12592
Yumuşama noktası yükselmesi	°C	10	En çok	TS EN 1427

(*) Bu ürün İzmit,İzmir ve Kırıkkale Rafinerilerinde üretilmektedir.

(a) Referans olarak sadece RTFOT (Rolling Thin Film Oven Test) metodu kullanılmalıdır